



Technische Daten

Microcell® 599

Hochtemperatur - Treibmittel

Allgemein:

Microcell® 599 wird empfohlen zur Aufschäumung von thermoplastischen Kunststoffen mit hohen Verarbeitungstemperaturen im Spritzguss und Extrusionsverfahren.

Anwendung:

Alle Hochtemperaturwerkstoffe wie PA 6, 6.6, Polycarbonat, PC/ABS Blends, Polyamid, PPO, PBT, PEI, PSU, PP, auch Polyolefine, die mit hohen Temperaturen verspritzt werden.

Zur Erzielung einer optimalen Gasausbeute wird eine Verarbeitungsfenster von 260°C –360 °C empfohlen. Die Zubereitung ist thermostabil bis ca. 400 °C.

Die Zubereitung ist nicht toxisch im Sinne der EG Richtlinien 67 / 548 und 88 / 379.

Zersetzungstemperatur Onset (DSC)	> 255 ° C
Wirkstoff	Mehrkomponentensystem
Dosierung	0,5 % – 2,5 %
Restfeuchte (TGA)	< 0,1 %
Form	Graubraunes Granulat
Träger	Polymerblend, multifunktionell
Verpackung	25 kg Kartons

Einfallstellen, Verzug	0,5 – 1,5 %
Gewichtsreduktion	0,5 – 2,4%

Die angegebenen Zugabemengen sind auf Erfahrung basierende Empfehlungen. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimale Dosierung sollte im praktischen Versuch ermittelt werden. Alle in diesem Datenblatt mitgeteilten Informationen stellen unverbindliche Empfehlungen dar, für deren Verwendung der Abnehmer allein verantwortlich ist.