



Technische Daten

Microcell® 17

Hochtemperatur - Treibmittel

Allgemein:

Microcell® 17 wird empfohlen zur Aufschäumung von thermoplastischen Kunststoffen mit hohen Verarbeitungstemperaturen im Spritzguss und Extrusionsverfahren.

Anwendung:

Polycarbonat, PC/ABS Blends, Polyamide, PPO, PBT, PET, Polyolefine

Zur Erzielung einer optimalen Gasausbeute wird eine Verarbeitungstemperatur von 250°C – 350 °C empfohlen.

Die Zubereitung ist nicht toxisch im Sinne der EG Richtlinien 67 / 548 und 88 / 379.

Zersetzungstemperatur (DSC)	> 235 ° C
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	250° C – 350° C
Restfeuchte % (TGA)	0,1
Form	Granulat, graustichig
Trägermaterial	Polymerblend, multifunktionell
Verpackung	30 kg Kartons

Einfallstellen, Verzug	0,5 – 1,0 %
Gewichtsreduktion	1,5 – 4,0 %

Die angegebenen Zugabemengen sind auf Erfahrung basierende Empfehlungen. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimale Dosierung sollte im praktischen Versuch ermittelt werden. Alle in diesem Datenblatt mitgeteilten Informationen stellen unverbindliche Empfehlungen dar, für deren Verwendung der Abnehmer allein verantwortlich ist.