



**Fragebogen Spritzguss**

**Kunde:**

**Formteil :**

- \* Größe (Wandstärke) in mm:.....
- \* Schussgewicht:.....Dichte (g/cm<sup>3</sup>):.....
- \* Teile / h):.....

**Spritzgussmaschine:**

- \* 1 / 2 Komponenten/ Gasgedruckt
- \* Schneckengeometrie:.....D (mm):.....L/D:.....
- \* Max. Schussgewicht:.....

**Düse:**

- \* ohne Verschluss
- Mit Verschluss: (Nadel, hydraulisch)

**Werkzeug:**

- \* Anzahl Kavitäten: .....
- \* Heisskanal ja / nein .....

**Dosierung:**

- \* Typ: .....
- \* volumetrisch/gravimetrisch

**Werkstoff:**

- \* Polymer:.....Hersteller:.....Type:.....MFI:.....
- \* Treibmittel: Hersteller:.....Typ:.....Dosierung (%):.....Preis/kg: .....
- \* Andere Additive:.....

**Verarbeitungsparameter:**

- \* Schneckengeschwindigkeit (r/min): .....
- \* Druck (bar): Einspritzen:.....Staudruck.....Nachdruck: .....
- \* Schussgewicht (g): .....
- \* Zykluszeit (s): Gesamt.....:.....Kühlzeit:.....

**Heizzonen: (°C)**

Einzug                      Düse                                      Heisskanal                      Werkzeugtemperatur

**Ziel :**